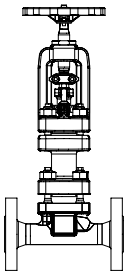
Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend
DN 10 - 100

ARI-FABA®-Supra
Durchgang mit Flanschen
- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 146

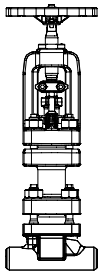


Seite 2

ARI-FABA®-Supra
Durchgang mit Schweißenden
- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 140

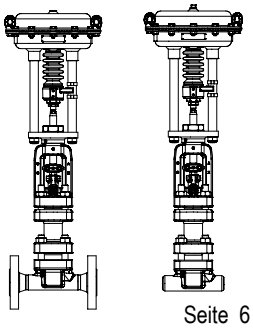


Seite 4

ARI-FABA®-Supra
Pneumatischer Antrieb
ARI-DP 32-34
- Antrieb reversierbar
- Antrieb mit Rollmmembran
- Stelldruck max. 6 bar
- Spindel durch Faltenbalg geschützt
- Wartungsarme O-Ring-Abdichtung mit flexibler Führung

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 146/140

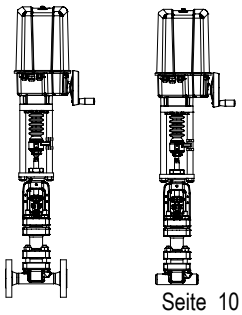


Seite 6

ARI-FABA®-Supra
Elektrischer Antrieb
ARI-PREMIO 5-15 kN
ARI-PREMIO-Plus 2G 5-15kN
- Schutzart IP 65
- 2 Drehmomentschalter
- Handnotbetätigung
- Zusatzgeräte lieferbar, z.B. Potentiometer

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 146/140

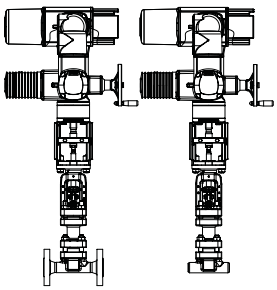


Seite 10

ARI-FABA®-Supra
Elektrischer Antrieb
AUMA SA 07.6 - 14.2
E-Antrieb mit hohen Stellkräften
- Schutzart IP 67
- 2 Drehmomentschalter
- 2 Wegschalter
- Handnotbetätigung
- Thermoschutz des Motors
- Zusatzgeräte lieferbar, z.B. Potentiometer

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 146/140



Seite 12

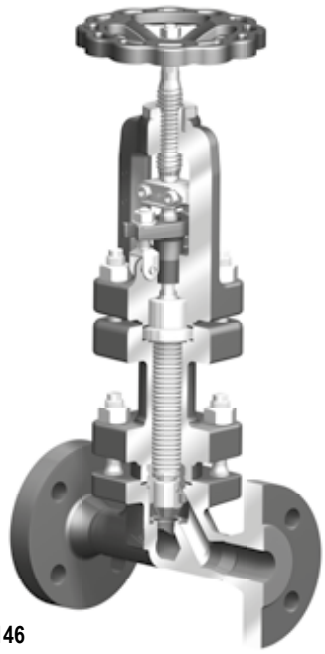


Fig. 146

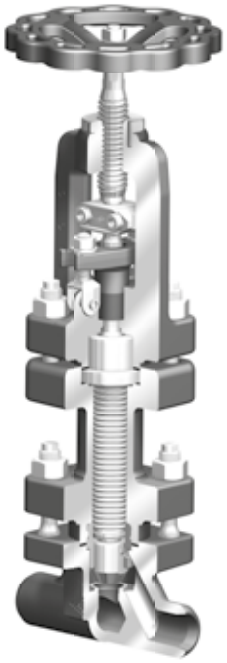
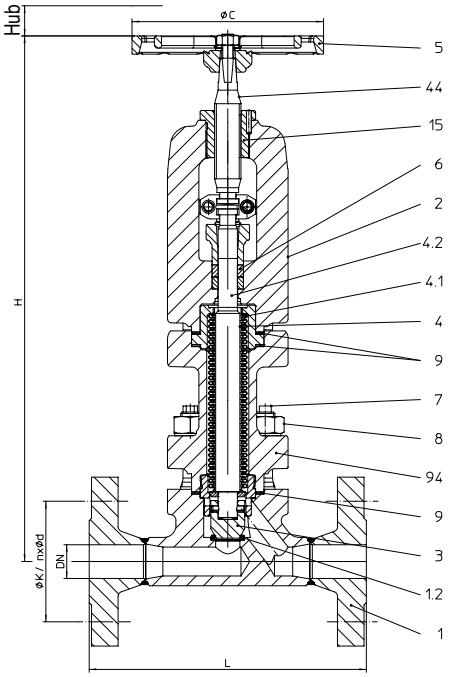


Fig. 140

Merkmale:
- Mehrwandiger Faltenbalg, außerhalb des Strömungsraumes
- Faltenbalg 10.000 Lastspiele
- Faltenbalgspindel mit Rückdichtung, serienmäßig
- Doppelt gekammerte Deckeldichtungen
- Kammprofilierte Flachdichtungen
- Kantensitz-Kegel
- Geführter Kegel, gehärtet / stellitiert
- Sitz stellitiert
- Obere Spindel mit gerolltem Gewinde
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Sicherheitsstopfbuchse/-brille mit Klappschrauben

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.146....40	PN63	1.0460	DN10-50
47.146....40	PN100	1.0460	DN10-50
48.146....40	PN160	1.0460	DN10-50
86.146....81	PN63	1.7335	DN10-50
87.146....81	PN100	1.7335	DN10-50
88.146....81	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 3.

Teileliste				
Pos.	**Ers.**	**Bezeichnung**	**Fig. 46./47./48.146....40**	**Fig. 86./87./88.146....81**
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindeleinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewinndebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
	└ Ersatzteile			

DN		10	15	20	25	32	40	50
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558								Standard-Flanschmaße siehe Seite 16
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300
Abmessungen								
H	(mm)	438	438	438	438	589	589	656
ØC	(mm)	160	160	160	160	225	225	225
Hub	(mm)	12	12	12	12	17	17	21
Kvs-Wert	(m^3/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
Zeta-Wert	--	2,2	2,3	4,9	8,4	5,2	9,3	11,1
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173								
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1								
Gewichte								
46./86.146	(kg)	16,6	16,9	18,5	19,5	38	39,6	42,6
47./87.146	(kg)							46,2
48./88.146	(kg)							

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

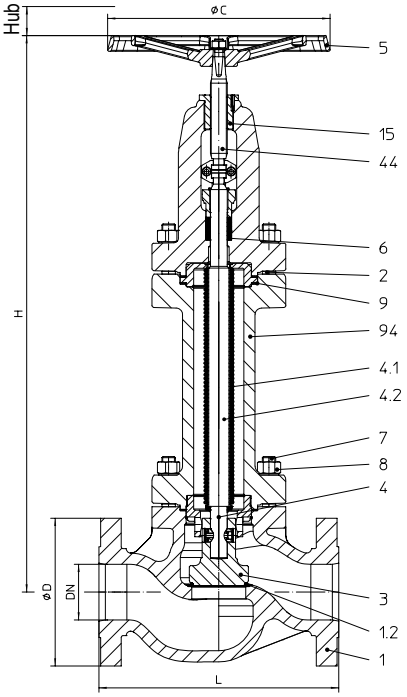
Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahl)



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.146....30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.146....30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.146....30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.146....89	PN63	1.7357	DN65-100
87.146....89	PN100	1.7357	DN65-100
88.146....89	PN160	1.7357	DN65-100

Kleinere Nennweiten siehe Seite 2.

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 18)

Teileliste				
Pos.	**Ers.**	**Bezeichnung**	**Fig. 36./37./38.146....30**	**Fig. 86./87./88.146....89**
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindeleinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
	└ Ersatzteile			

DN		65	80	100
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558				Standard-Flanschmaße siehe Seite 16
L	(mm)	340	380	430
Abmessungen				
H	(mm)	843	924	998
ØC	(mm)	400	400	400
Hub	(mm)	27	32	39
Kvs-Wert	(m^3/h)	78	122	180
Zeta-Wert	--	4,7	4,4	4,9
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173				
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1				
Gewichte				
36./86.146	(kg)	84,9	123	152
37./87.146	(kg)	93,6	135	170
38./88.146	(kg)			

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

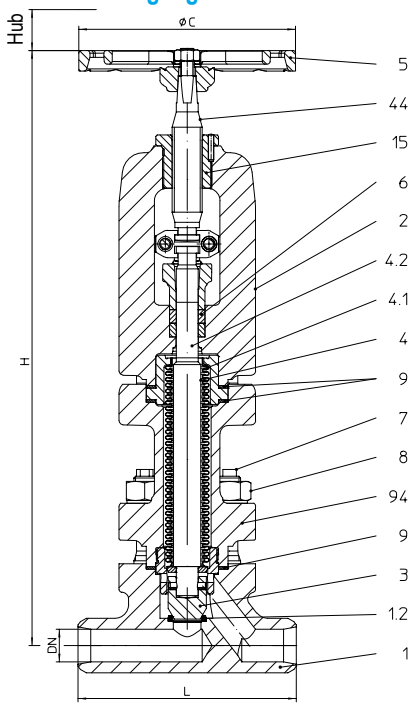
Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.140....40	PN63	1.0460	DN10-50
47.140....40	PN100	1.0460	DN10-50
48.140....40	PN160	1.0460	DN10-50
86.140....80	PN63	1.5415	DN10-50
87.140....80	PN100	1.5415	DN10-50
88.140....80	PN160	1.5415	DN10-50
86.140....81	PN63	1.7335	DN10-50
87.140....81	PN100	1.7335	DN10-50
88.140....81	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 5.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 16)

Teileliste					
Pos.	**Ers.**	**Bezeichnung**	**Fig. 46./47./48.140....40**	**Fig. 86./87./88.140....80**	**Fig. 86./87./88.140....81**
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4		Spindeleinheit			
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
6		Packungsring	Reingraphit		
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R		
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)		
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)		
	└ Ersatzteile				

DN		**10**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250
Abmessungen								
H	(mm)	438	438	438	438	589	589	656
ØC	(mm)	160	160	160	160	225	225	225
Hub	(mm)	12	12	12	12	17	17	21
Kvs-Wert	(m^3/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
Zeta-Wert	--	2,2	2,3	4,9	8,4	5,2	9,3	11,1
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173								
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1								
Gewichte								
46./47./48.140 86./87./88.140	(kg)	14,5	14,5	14,5	14,5	31,2	31,6	34,9

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

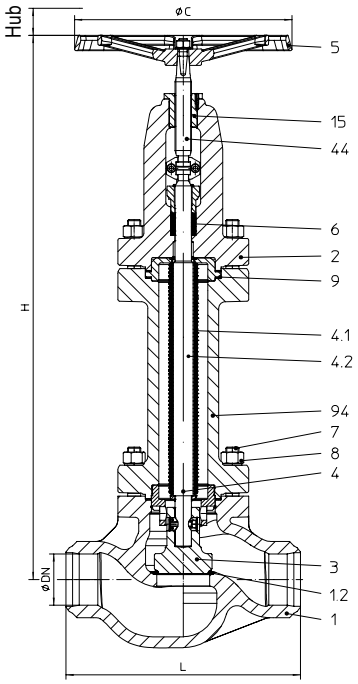
Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahl)



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.140....30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.140....30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.140....30	PN160	1.0619+N	DN65-100
86.140....89	PN63	1.7357	DN65-100
87.140....89	PN100	1.7357	DN65-100
88.140....89	PN160	1.7357	DN65-100

Kleinere Nennweiten siehe Seite 4.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 16)

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 18)

Teileliste				
Pos.	**Ers.**	**Bezeichnung**	**Fig. 36./37./38.140....30**	**Fig. 86./87./88.140....89**
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindeleinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
	└ Ersatzteile			

DN		65	80	100
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982				
L	(mm)	340	380	430
Abmessungen				
H	(mm)	843	924	998
ØC	(mm)	400	400	400
Hub	(mm)	27	32	39
Kvs-Wert	(m^3/h)	78	122	180
Zeta-Wert	--	4,7	4,4	4,9
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173				
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1				
Gewichte				
36./37./38.140 86./87./88.140	(kg)	79,4	120	149

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Faltenbalgabdichtung und pneumatischem Antrieb ARI-DP

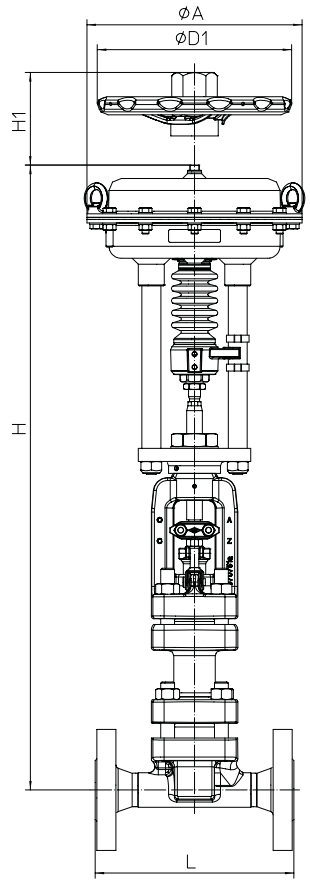


Fig. 146

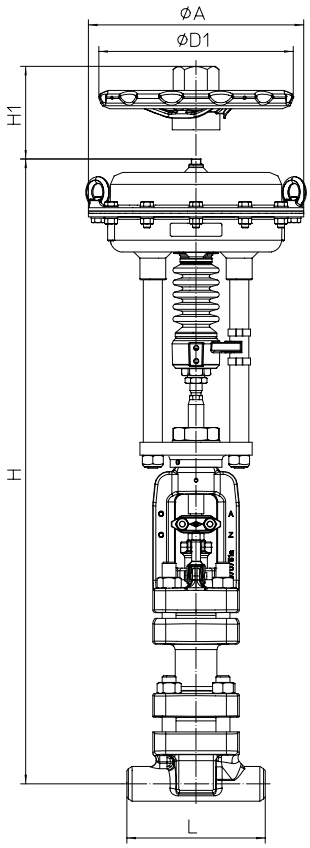


Fig. 140

Antriebsdaten		DP32	DP33	DP34	DP34T	DP34Tri
Ø A	(mm)	250	300	405	405	405
Membranfläche	(cm^2)	250	400	800	1600	2400
Gewicht	(kg)	9	15	45	116	150
Ø D1 (Handnotverstellung)	(mm)	225	300	397	400	400
H1 / H2 (Handnotverstellung)	(mm)	270	284	442	613	613
Gewicht + Handnotverstellung (HNV)	(kg)	14	20	62	157	191
Weitere technische Daten zum Antrieb: siehe Datenblatt ARI-DP.						

Bauhöhen und Gewichte

DN				10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
DP32	Fig. 146	H	(mm)	743	743	743	743	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	28,4	28,7	30,3	31,3	--	--	--	--	--	--
	Fig. 140	H	(mm)	743	743	743	743	--	--	--	--	--	--
		PN63-160	(kg)	26,3	26,3	26,3	26,3	--	--	--	--	--	--
DP33	Fig. 146	H	(mm)	784	784	784	784	933	933	1002	--	--	--
		PN63-160	(kg)	34,4	34,7	36,3	37,3	57	57,6	65	--	--	--
	Fig. 140	H	(mm)	784	784	784	784	933	933	1002	--	--	--
		PN63-160	(kg)	32,3	32,3	32,3	32,3	50	50,4	54	--	--	--
DP34	Fig. 146	H	(mm)	--	--	--	--	1042	1042	1111	1277	1367	1444
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	88	90	94	143	185	219
	Fig. 140	H	(mm)	--	--	--	--	1042	1042	1111	1277	1367	1444
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	81,3	81,7	83	129	170	198
DP34T	Fig. 146	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	1516	1605	1683
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	217	259	293
	Fig. 140	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	1516	1605	1683
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	203	244	272
DP34Tri	Fig. 146	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	1734	1823	1900
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	251	293	327
	Fig. 140	H	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	1734	1823	1900
		PN63-160	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	237	278	306

Fig. 146: Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558
Fig. 140: Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982

Standard-Flanschmaße siehe Seite 16
Standard-Schweißenden siehe Seite 16

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN						**10**	**15**	**20**	**25**
Kvs-Wert					(m^3/h)	2,7	5,9	7,2	8,6
max. Differenzdruck [1]					(bar)	2	2	2	2
Hub					(mm)	12	12	12	12
DP32 **250 cm^2** **Feder schließt**  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2 - 3,3	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	65	65	65	65

DN				**10**	**15**	**20**	**25**
Kvs-Wert			(m^3/h)	2,7	5,9	7,2	8,6
max. Differenzdruck [1]			(bar)	2	2	2	2
Hub			(mm)	12	12	12	12
DP32 **250 cm^2** **Stelldruck schließt**  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	115	115	115	115
		6	(bar)	160	160	160	160

[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

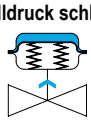
[2] max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN						10	15	20	25	32	40	50
Kvs-Wert					(m³/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
max. Differenzdruck [1]					(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub					(mm)	12	12	12	12	17	17	21
DP33 400 cm² Feder schließt  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2,3 - 3,7	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	125	125	125	125	40	40	25

DN				10	15	20	25	32	40	50
Kvs-Wert			(m³/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
max. Differenzdruck [1]			(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub			(mm)	12	12	12	12	17	17	21
DP33 400 cm² Stelldruck schließt  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	160	160	160	160	65	65	40
		6	(bar)	160	160	160	160	90	90	60

DN						32	40	50	65	80	100
Kvs-Wert					(m³/h)	18	21	30	78	122	180
max. Differenzdruck [1]					(bar)	2	2	2	2	2	1,5
Hub					(mm)	17	17	21	27	32	39
DP34 800 cm² Feder schließt  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2,4-3,6	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	95	95	65	28	18	10

DN					32	40	50	65	80	100
Kvs-Wert				(m³/h)	18	21	30	78	122	180
max. Differenzdruck [1]				(bar)	2	2	2	2	2	1,5
Hub				(mm)	17	17	21	27	32	39
DP34 800 cm² Stelldruck schließt  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	135	135	90	40	27	17
		6	(bar)	160	160	130	60	50	25

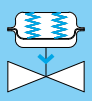
[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

[2] max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN						**65**	**80**	**100**
Kvs-Wert					(m^3/h)	78	122	180
max. Differenzdruck [1]					(bar)	2	2	1,5
Hub					(mm)	27	32	39
DP34T **1600 cm²** **Feder schließt**  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2,3-3,7	erforderlicher Stelldruck (bar)[2]	4,5	(bar)	55	35	23

DN				**65**	**80**	**100**
Kvs-Wert			(m^3/h)	78	122	180
max. Differenzdruck [1]			(bar)	2	2	1,5
Hub			(mm)	27	32	39
DP34T **1600 cm²** **Stelldruck schließt**  (durch Feder einfahrend)	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	85	55	35
		6	(bar)	110	70	40

DN						**65**	**80**	**100**
Kvs-Wert					(m^3/h)	78	122	180
max. Differenzdruck [1]					(bar)	2	2	1,5
Hub					(mm)	27	32	39
DP34Tri **2400 cm²** **Feder schließt**  (durch Feder ausfahrend)	Federbereich (bar)	2,4-3,6	erforderlicher Stelldruck (bar) [2]	4,5	(bar)	90	55	35

[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

[2] max. zulässiger Stelldruck: 6 bar

Absperrventil in Durchgangsform mit Faltenbalgabdichtung und elektrischem Antrieb ARI-PREMIO / PREMIO-Plus 2G

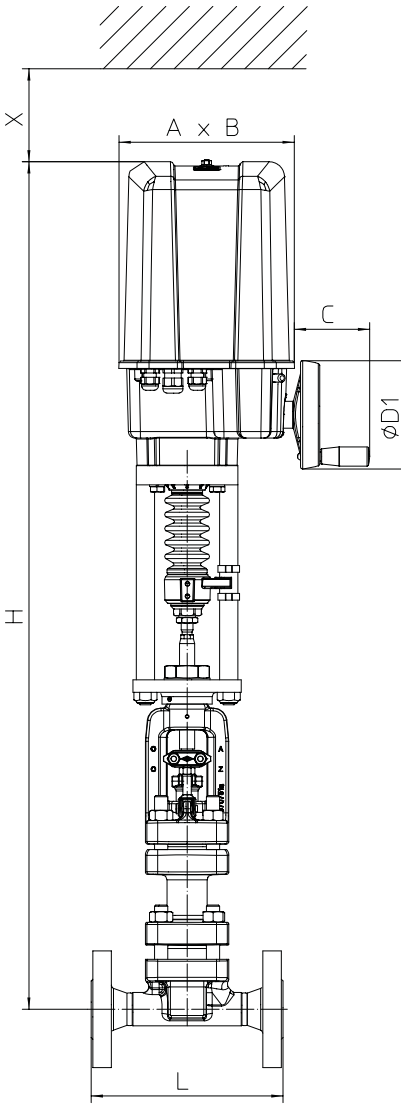


Fig. 146

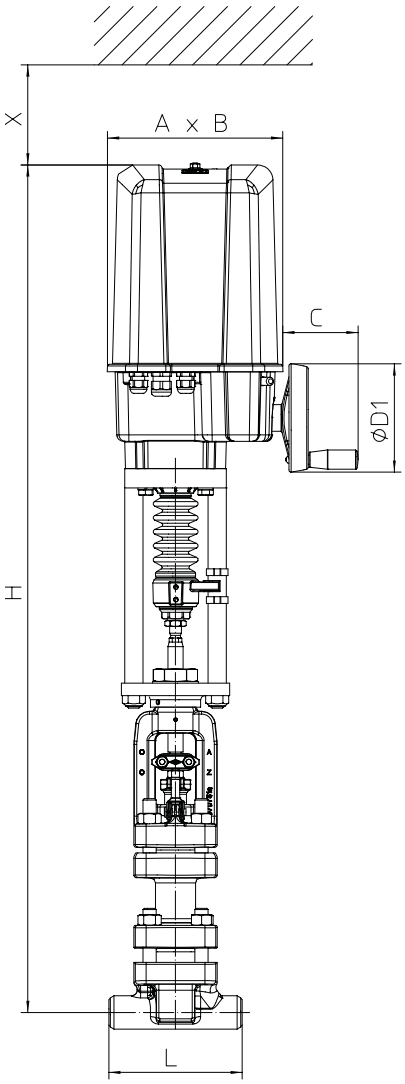


Fig. 140

Antriebsdaten		5 kN	12 - 15 kN
A	(mm)	171	210
B	(mm)	156	184
C	(mm)	50	90
Ø D1	(mm)	90	130
X	(mm)	150	200
Weitere technische Daten zum Antrieb: siehe Datenblatt ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G			

Bauhöhen und Gewichte

DN				10	15	20	25	32	40	50
Fig. 146	H		(mm)	866	866	866	866	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	24,6	24,9	26,5	27,5	--	--	--
	H		(mm)	1019	1019	1019	1019	1157	1157	1226
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	30,7	31	32,5	33,5	51,2	52,8	60,2
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558									Standard-Flanschmaße siehe Seite 16	
Fig. 140	H		(mm)	866	866	866	866	--	--	--
	5 kN	PN63-160	(kg)	22,5	22,5	22,5	22,5	--	--	--
	H		(mm)	1019	1019	1019	1019	1157	1157	1226
	12 kN / 15 kN	PN63-160	(kg)	28,5	28,5	28,5	28,5	44,4	44,8	48,9
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982									Standard-Schweißenden siehe Seite 16	

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN			**10**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**
Kvs-Wert		(m^3/h)	2,7	4,2	6,4	8,6	21,8	24,2	33
max. Differenzdruck [1]		(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub		(mm)	12	12	12	12	17	17	21
5 kN	Schließdruck	(bar)	30	30	30	30	--	--	--
	Stellzeit	(s)	32	32	32	32	--	--	--
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38				--	--	--
12 kN	Schließdruck	(bar)	60	60	60	60	50	50	40
	Stellzeit	(s)	32	32	32	32	45	45	56
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38						
15 kN	Schließdruck	(bar)	70	70	70	70	60	60	50
	Stellzeit	(s)	32	32	32	32	45	45	56
	Stellgeschwindigkeit	(mm/s)	0,38						
Weitere Stellgeschwindigkeiten: siehe Datenblatt ARI-PREMIO/PREMIO-Plus 2G.									

$$\textbf{Stellzeit [s]} = \frac{\textbf{Hub [mm]}}{\textbf{Stellgeschwindigkeit [mm/s]}}$$

[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

Absperrventil in Durchgangsform mit Faltenbalgdichtung und elektrischem Antrieb AUMA

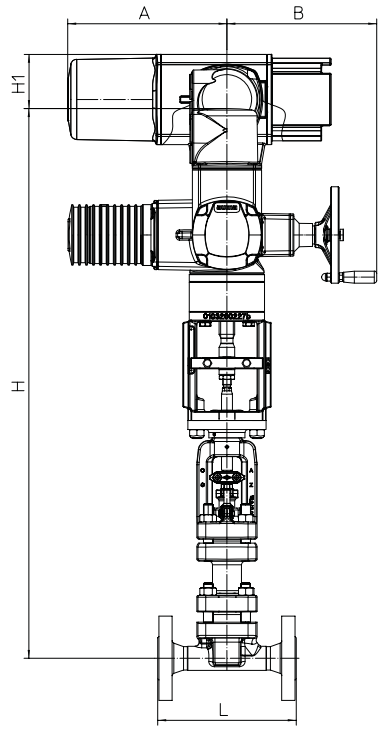


Fig. 146

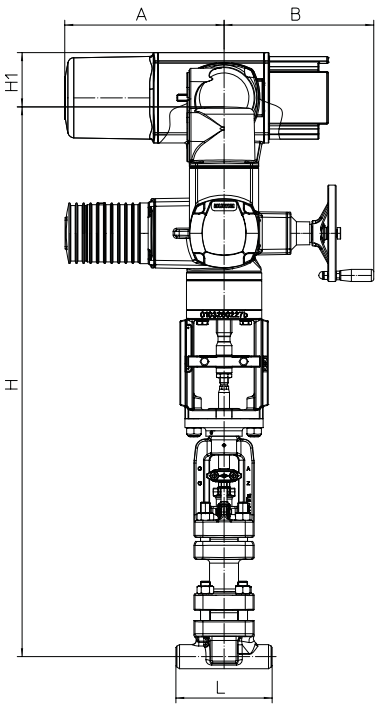


Fig. 140

Anschluss
ISO 5210
Gruppe A

Antriebsdaten		SA 07.6	SA 10.2
A	(mm)	265	283
B	(mm)	249	254
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	130	
Versorgungsspannung: 400V 50Hz 3~ (andere Spannungen auf Anfrage) Weitere technische Daten zum Antrieb siehe Leistungsliste.			

Bauhöhen und Gewichte

DN				10	15	20	25	32	40	50
Fig. 146	H		(mm)	915	915	915	915	1055	1055	1120
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	42,5	43	44,5	45,5	64	65	72
	H		(mm)	--	--	--	--	1055	1055	1120
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	66	67	74
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558										Standard-Flanschmaße siehe Seite 16
Fig. 140	H		(mm)	915	915	915	915	1055	1055	1120
	SA 07.6	PN63-160	(kg)	40,5	40,5	40,5	40,5	57	58	60,55
	H		(mm)	--	--	--	--	1055	1055	1120
	SA 10.2	PN63-160	(kg)	--	--	--	--	59	60	62,5
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982										Standard-Schweißenden siehe Seite 16

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN			**10**	**15**	**20**	**25**	**32**	**40**	**50**
Kvs-Wert		(m^3/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
max. Differenzdruck [1]		(bar)	2	2	2	2	2	2	2
Hub		(mm)	12	12	12	12	17	17	21
SA 07.6 Abtrieb Form A TR 26 x 5 - LH	Schließdruck	(bar)	160	160	160	160	110	110	70
	Drehmoment	(Nm)	60	60	60	60	60	60	60
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	9	9	9	9	13	13	16
	Abtriebsdrehzahl	(min^{-1})	16	16	16	16	16	16	16
SA 10.2 Abtrieb Form A TR 26 x 5 - LH	Schließdruck	(bar)	--	--	--	--	160	160	150
	Drehmoment	(Nm)	--	--	--	--	100	100	120
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	--	--	--	--	13	13	16
	Abtriebsdrehzahl	(min^{-1})	--	--	--	--	16	16	16

[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

Absperrventil in Durchgangsform mit Faltenbalgabdichtung und elektrischem Antrieb AUMA

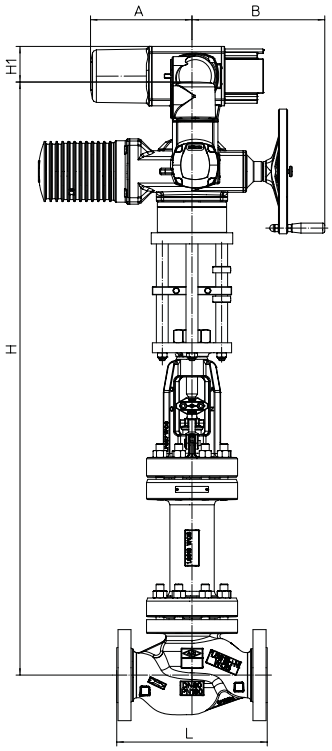


Fig. 146

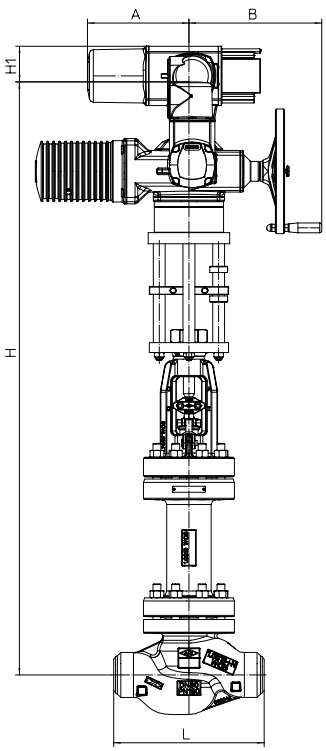


Fig. 140

Antriebsdaten		SA 14.2
A	(mm)	389
B	(mm)	336
H1 (AUMA MATIC)	(mm)	185
Versorgungsspannung: 400V 50Hz 3~ (andere Spannungen auf Anfrage) Weitere technische Daten zum Antrieb siehe Leistungsliste.		

Bauhöhen und Gewichte

DN				65	80	100
Fig. 146	H		(mm)	1410	1500	1580
	SA 14.2	PN63-160	(kg)	150	190	225
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558						Standard-Flanschmaße siehe Seite 16
Fig. 140	H		(mm)	1410	1500	1580
	SA 14.2	PN63-160	(kg)	135	175	204
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982						Standard-Schweißenden siehe Seite 16

max. zulässige Schließdrücke bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels und bei P2 = 0.
Begrenzung durch Druck-Temperatur-Zuordnung beachten, siehe Seite 17.

DN			**65**	**80**	**100**
Kvs-Wert		(m^3/h)	78	122	180
max. Differenzdruck [1]		(bar)	2	2	1,5
Hub		(mm)	27	32	39
SA 14.2 Abtrieb Form A TR 30 x 6 - LH	Schließdruck	(bar)	110	70	44
	Drehmoment	(Nm)	200	200	200
	Stellzeit (50 Hz)	(s)	17	20	25
	Abtriebsdrehzahl	(min^{-1})	16	16	16

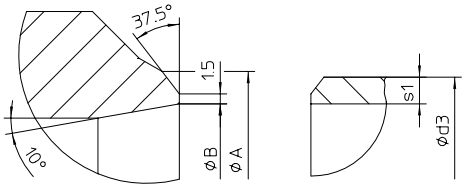
[1] max. zul. Differenzdruck bei Durchfluss

DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Standard-Flanschmaße												Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B1
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30

Armaturen mit Schweißenden

Kantenversatz nach DIN EN 25817

Ød3 / s1 = zugehörige Rohrabmessung



DN			10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
Schweißenden nach DIN EN 12627												
L		(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3	98,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982.

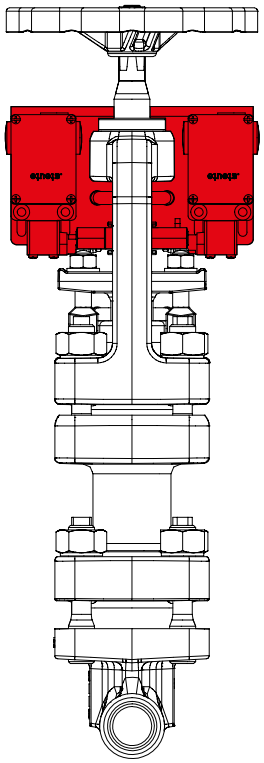
Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:
P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2
16Mo3, 1.5415 nach DIN EN 10222-2
13CrMo4-5, 1.7335 nach DIN EN 10222-2
GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213
G17CrMo5-5, 1.7357 nach DIN EN 10213

Druck-Temperatur-Zuordnung	Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

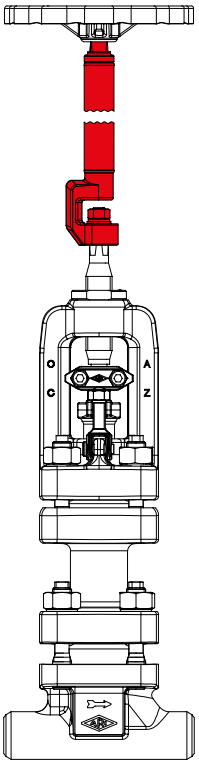
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C
1.0619+N	PN 63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38
	PN 100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60
	PN 160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95

nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60

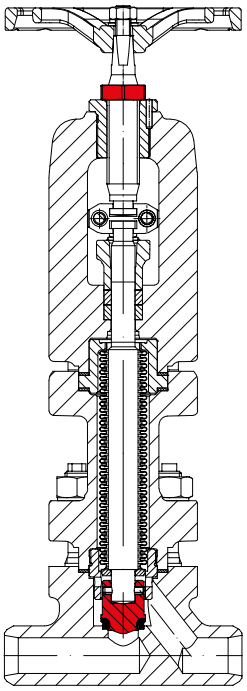
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59



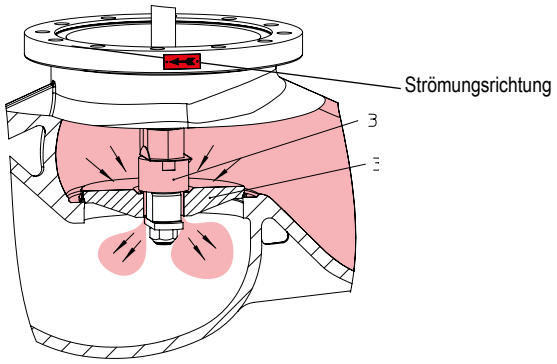
Endschalter, mechanisch
(Sonder-Endschalter auf Anfrage)



Spindelverlängerung
(Höhe bei Bestellung angeben! Max. 2500mm)



Regulierkegel mit Kontermutter als Feststellvorrichtung
(max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)



Entlastungskegel

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht. Eine Kombination aus Entlastungskegel und Antrieb ist nicht möglich.

Funktion:
Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.
Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.
Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.
Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.
Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umführungsleitung (oder andere konstruktive Ausführungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

DN		65	80	100
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	110	70	44

Bei Bestellung bitte angeben:
- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Gehäusewerkstoff
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Beispiele:
Figur 46.146....40; Nenndruck PN63; Nennweite DN15; Gehäusewerkstoff 1.0460; Regulierkegel mit Feststellvorrichtung.
Figur 88.140....80; Nenndruck PN160; Nennweite DN25; Gehäusewerkstoff 1.5415.

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33758 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298 Internet: https://www.ari-armaturen.com E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com