

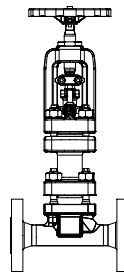
Wartungsfreies Absperrventil mit Faltenbalgabdichtung - metallisch dichtend
DN 10 - 100

ARI-FABA®-Supra
Durchgang mit Flanschen

- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 146



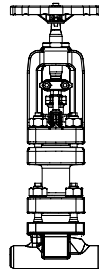
Seite 2

ARI-FABA®-Supra
Durchgang mit Schweißenden

- steigendes Handrad
- TRB 801 Anhang II Nr. 45

Stahlguss
Schmiedestahl
warmfester
Stahl

Fig. 140



Seite 4

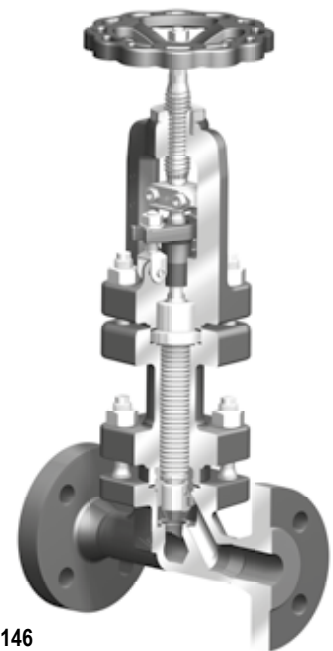


Fig. 146

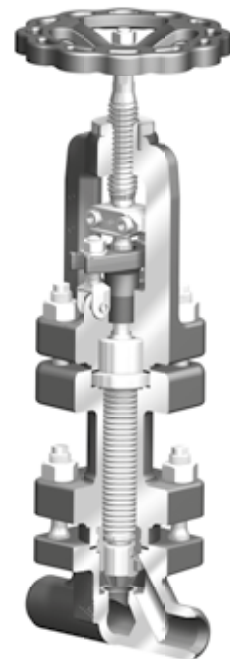
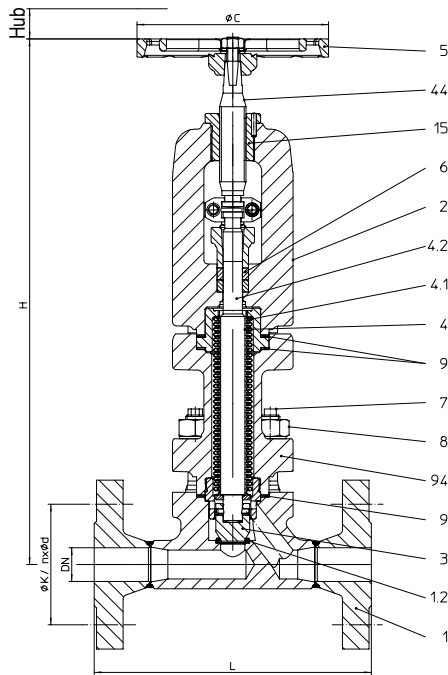


Fig. 140

Merkmale:

- Mehrwandiger Faltenbalg, außerhalb des Strömungsraumes
- Faltenbalg 10.000 Lastspiele
- Faltenbalgspindel mit Rückdichtung, serienmäßig
- Doppelt gekammerte Deckeldichtungen
- Kammprofilierte Flachdichtungen
- Kantensitz-Kegel
- Geführter Kegel, gehärtet / stellitiert
- Sitz stellitiert
- Obere Spindel mit gerolltem Gewinde
- Außenliegendes Spindelgewinde
- Sicherheitsstopfbuchse/-brille mit Klappschrauben

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.146...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.146...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.146...40	PN160	1.0460	DN10-50
86.146...81	PN63	1.7335	DN10-50
87.146...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.146...81	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 3.

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 46./47./48.146...40	Fig. 86./87./88.146...81
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindeleinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94	Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
L Ersatzteile				

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558		Standard-Flanschmaße siehe Seite 6						
L	(mm)	210	210	230	230	260	260	300

Abmessungen								
H	(mm)	438	438	438	438	589	589	656
ØC	(mm)	160	160	160	160	225	225	225
Hub	(mm)	12	12	12	12	17	17	21
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
Zeta-Wert	--	2,2	2,3	4,9	8,4	5,2	9,3	11,1
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VE 2173								
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1								

Gewichte								
46./86.146	(kg)	16,6	16,9	18,5	19,5	38	39,6	42,6
47./87.146	(kg)							46,2
48./88.146	(kg)							

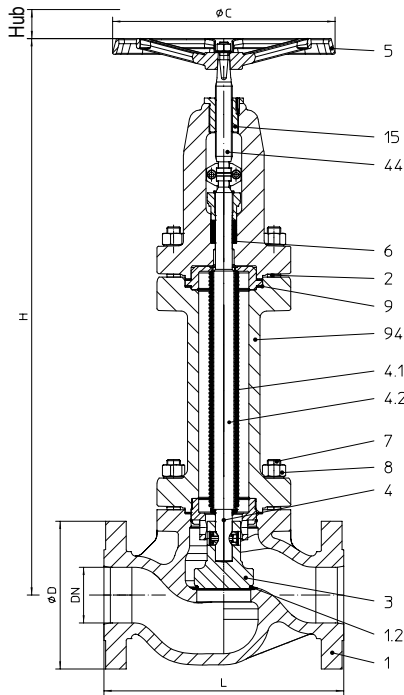
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrventil in Durchgangsform mit Flanschen und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.146...30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.146...30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.146...30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.146...89	PN63	1.7357	DN65-100
87.146...89	PN100	1.7357	DN65-100
88.146...89	PN160	1.7357	DN65-100

Kleinere Nennweiten siehe Seite 2.

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 8)

Teilleiste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.146...30	Fig. 86./87./88.146...89
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindereinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
	L	Ersatzteile		

DN	65	80	100
Baulänge FTF Grundreihe 2 nach DIN EN 558			
L	(mm)	340	380
			430

Standard-Flanschmaße siehe Seite 6

Abmessungen			
H	(mm)	843	924
ØC	(mm)	400	400
Hub	(mm)	27	32
Kvs-Wert	(m³/h)	78	122
Zeta-Wert	--	4,7	4,4
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173			
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1			

Gewichte			
36./38.146	(kg)	84,9	123
37./87.146	(kg)	93,6	135
38./88.146	(kg)		
			170

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

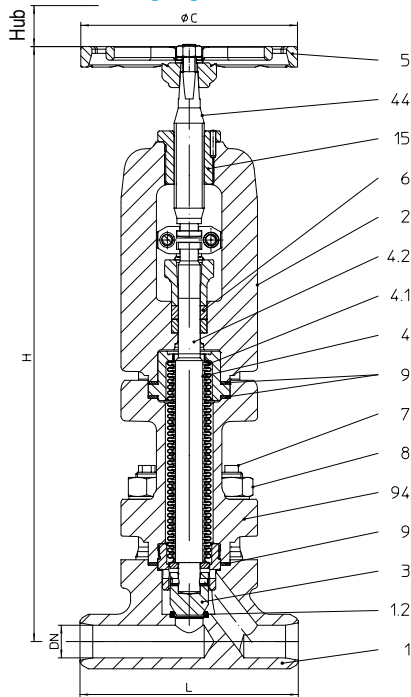
Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Ausgabe 12/19 - Techn. Änderungen vorbehalten - Ständig aktualisierte Daten unter www.ari-armaturen.com!

Absperrventil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Schmiedestahl, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
46.140...40	PN63	1.0460	DN10-50
47.140...40	PN100	1.0460	DN10-50
48.140...40	PN160	1.0460	DN10-50

86.140...80	PN63	1.5415	DN10-50
87.140...80	PN100	1.5415	DN10-50
88.140...80	PN160	1.5415	DN10-50
86.140...81	PN63	1.7335	DN10-50
87.140...81	PN100	1.7335	DN10-50
88.140...81	PN160	1.7335	DN10-50

Größere Nennweiten siehe Seite 5.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 6)

Teilleiste					
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 46./47./48.140...40	Fig. 86./87./88.140...80	Fig. 86./87./88.140...81
1		Gehäuse	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	13CrMo4-5, 1.7335
1.2		Sitz	Stellit 21		
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6	
4		Spindeleinheit			
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
6		Packungsring	Reingraphit		
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R		
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
94		Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
5			Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709		
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709		
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)		
L Ersatzteile					

DN	10	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----	----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982								
L	(mm)	150	150	150	160	180	210	250

Abmessungen								
H	(mm)	438	438	438	438	589	589	656
ØC	(mm)	160	160	160	160	225	225	225
Hub	(mm)	12	12	12	12	17	17	21
Kvs-Wert	(m³/h)	2,7	5,9	7,2	8,6	18	21	30
Zeta-Wert	--	2,2	2,3	4,9	8,4	5,2	9,3	11,1

Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VE 2173

Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1

Gewichte								
46./47./48.140 86./87./88.140	(kg)	14,5	14,5	14,5	14,5	31,2	31,6	34,9

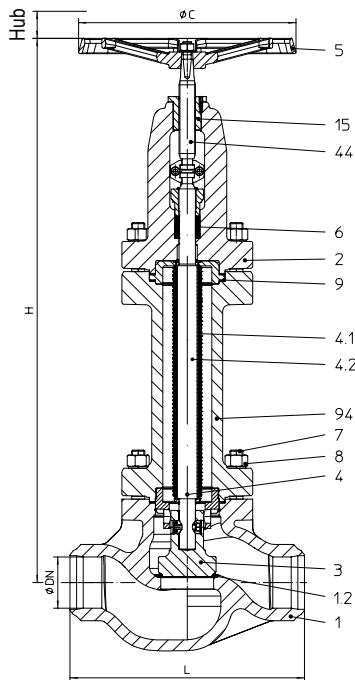
Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Absperrenteil in Durchgangsform mit Schweißenden und Faltenbalgabdichtung (Stahlguss, warmfester Stahl)


Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
36.140....30	PN63	1.0619+N	DN65-100
37.140....30	PN100	1.0619+N	DN65-100
38.140....30	PN160	1.0619+N	DN65-100

86.140....89	PN63	1.7357	DN65-100
87.140....89	PN100	1.7357	DN65-100
88.140....89	PN160	1.7357	DN65-100

Kleinere Nennweiten siehe Seite 4.

Schweißenden nach DIN EN 12627 (siehe Seite 6)

Bei hohen Differenzdrücken Entlastungskegel erforderlich! (siehe Seite 8)

Teileliste				
Pos.	Ers.	Bezeichnung	Fig. 36./37./38.140....30	Fig. 86./87./88.140....89
1		Gehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
1.2		Sitz	Stellit 21	
2	x (Oberteil, kpl.)	Bügeldeckel	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357
3		Kegel	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (gehärtet)	13CrMo4-5, 1.7335 / Stellit 6
4		Spindereinheit		
4.1		Faltenbalg	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
4.2		Spindel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
6		Packungsring	Reingraphit	
15		Gewindebuchse	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R	
44		Spindel, oben	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
94	Faltenbalggehäuse	GP240GH+N, 1.0619+N	G17CrMo5-5, 1.7357	
5		Handrad	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (FE 13 Epoxid-Beschichtung)	
7		Schraubenbolzen	21CrMoV 5-7, 1.7709	
8		Sechskantmutter	21CrMoV 5-7, 1.7709	
9	x	Flachdichtung	Reingraphit 99,85% (mit Cr-Ni-Kammprofil)	
	L	Ersatzteile		

DN	65	80	100
----	----	----	-----

Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982				
L	(mm)	340	380	430

Abmessungen				
H	(mm)	843	924	998
ØC	(mm)	400	400	400
Hub	(mm)	27	32	39
Kvs-Wert	(m³/h)	78	122	180
Zeta-Wert	--	4,7	4,4	4,9
Zeta-Wert ... mit Toleranzbereich aus der Kv-Wert-Berechnung nach VDI/VDE 2173				
Sitzdichtheit: Leckrate A gem. DIN EN 12266-1				

Gewichte				
36./37./38.140 86./87./88.140	(kg)	79,4	120	149

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Betriebsanleitungen stehen zum Download unter www.ari-armaturen.com bereit.

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Beständigkeit und Eignung sind zu prüfen und beim Hersteller anzufragen (siehe Produktübersicht und Beständigkeitsliste).

Ausgabe 12/19 - Techn. Änderungen vorbehalten - Ständig aktualisierte Daten unter www.ari-armaturen.com/

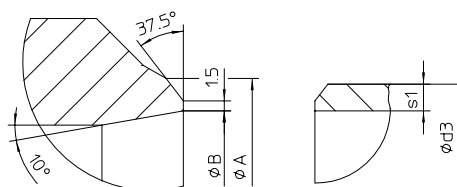
DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Standard-Flanschmaße			Flansche nach DIN EN 1092-1 Form B1									
PN63	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	180	205	215	250
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	135	160	170	200
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 22	8 x 22	8 x 22	8 x 26
PN100	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30
PN160	ØD	(mm)	100	105	130	140	155	170	195	220	230	265
	ØK	(mm)	70	75	90	100	110	125	145	170	180	210
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 22	4 x 22	4 x 26	8 x 26	8 x 26	8 x 30

Armaturen mit Schweißenden

Kantenversatz nach DIN EN 25817

Ød3 / s1 = zugehörige Rohrabmessung



DN	10	15	20	25	32	40	50	65	80	100
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Schweißenden nach DIN EN 12627

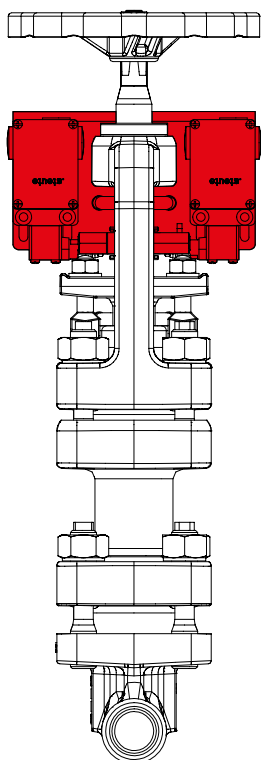
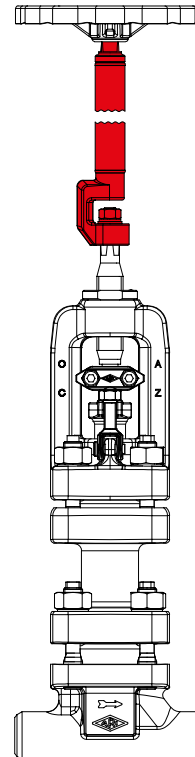
L		(mm)	150	150	150	160	180	210	250	340	380	430
PN63	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN100	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5
PN160	ØA	(mm)	18	22	28	35	44	50	62	77	91	117
	ØB	(mm)	13,2	17,3	22,3	27,3	35,2	41,1	52,3	64,9	76,3	98,3
	Ød3	(mm)	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3
	s1	(mm)	2	2	2,3	3,2	3,6	3,6	4	5,6	6,3	8

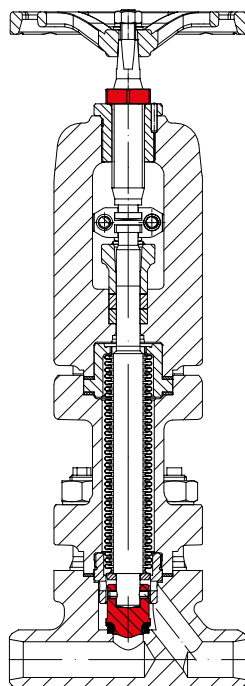
Baulänge ETE Grundreihe 65 nach DIN EN 12982.

Die für unsere Einschweißarmaturen verwendeten Werkstoffe sind:

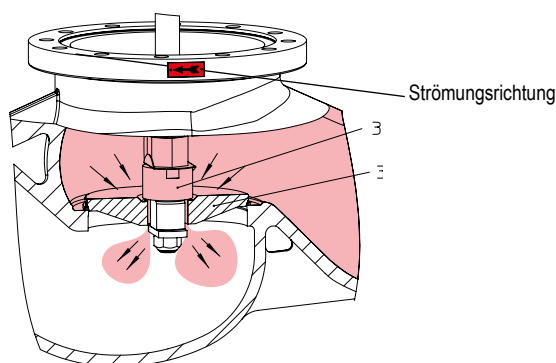
- P250GH, 1.0460 nach DIN EN 10222-2
- 16Mo3, 1.5415 nach DIN EN 10222-2
- 13CrMo4-5, 1.7335 nach DIN EN 10222-2
- GP240GH+N, 1.0619+N nach DIN EN 10213
- G17CrMo5-5, 1.7357 nach DIN EN 10213

Druck-Temperatur-Zuordnung			Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.								
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	100°C	150 °C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	
1.0619+N	PN 63	(bar)	63	59	56	53	48	44	41	38	
	PN 100	(bar)	100	93	88	83	76	69	64	60	
	PN 160	(bar)	160	149	141	133	122	110	103	95	
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 50°C	120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0460	PN 63	(bar)	63	63	58	50	45	40	36	32	24
	PN 100	(bar)	100	100	90	80	70	60	56	50	38
	PN 160	(bar)	160	160	145	130	112	96	90	80	60
nach ARI-Werknorm			-10°C bis 250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	520°C	530°C	
1.5415	PN 63	(bar)	63	56	50	47	45	29	16	14	
	PN 100	(bar)	100	87	78	74	70	45	27	22	
	PN 160	(bar)	160	139	125	118	112	72	43	35	
1.7335	PN 63	(bar)	63	63	61	58	56	47	32	25	
	PN 100	(bar)	100	100	95	91	87	74	49	38	
	PN 160	(bar)	160	160	153	146	139	118	79	62	
1.7357	PN 63	(bar)	63	63	60	57	53	41	28	23	
	PN 100	(bar)	100	100	95	90	84	65	45	37	
	PN 160	(bar)	160	160	152	144	135	104	72	59	


 Endscharter, mechanisch
 (Sonder-Endscharter auf Anfrage)

 Spindelverlängerung
 (Höhe bei Bestellung angeben! Max. 2500mm)



Regulierkegel mit Kontermutter als Feststellvorrichtung
(max. zul. ΔP siehe Anhang: Durchflusskennlinien)



Entlastungskegel

Armaturen mit Entlastungskegel sind so einzubauen, dass der Druck des Mediums auf dem Kegel (Pos. 3) lastet und die Ventilspindel senkrecht nach oben steht.

Funktion:

Bei geschlossener Armatur wird durch Linksdrehung des Handrades der auf dem Kegel (Pos. 3) befindliche Vorhubkegel (Pos. 3.1) angehoben.

Dadurch findet ein Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel (Pos. 3) statt. Nachdem sich die Drücke bis auf die in der Tabelle aufgeführten Werte angeglichen haben, kann die Armatur durch weiteres Drehen des Handrades mit normaler Handkraft geöffnet werden.

Die Funktion des Entlastungskegels ist nur in einem geschlossenen System voll wirksam.

Beim Medien-Ausfluss ins Freie kann sich der Druckausgleich des Mediums unter dem Kegel nicht aufbauen.

Bei großvolumigen Rohrleitungssystemen muss im Einzelfall, bei zu langer Druckausgleichszeit, eine Umföhrungsleitung (oder andere konstruktive Ausföhrungen) verwendet werden.

ARI-Absperrventile sind beim Überschreiten der unten aufgeführten Druckdifferenzen mit Entlastungskegel auszurüsten

DN		65	80	100
Differenzdruck (ΔP)	(bar)	110	70	44

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nenndruck
- Nennweite
- Gehäusewerkstoff
- Evtl. Sonderausföhrungen / Zubehör

Beispiele:

Figur 46.146....40; Nenndruck PN63; Nennweite DN15; Gehäusewerkstoff 1.0460; Regulierkegel mit Feststellvorrichtung.

Figur 88.140....80; Nenndruck PN160; Nennweite DN25; Gehäusewerkstoff 1.5415.